

SELLADOR HYDROCROM

OIL FLOOR XGC FA024

SELLADOR
DECK

omv
Soluciones Arquitectónicas

FICHA TÉCNICA.

DEFINICIÓN TÉCNICA DEL PRODUCTO:

Acabamiento polivalente de aceite emulsionado en agua, con recubrimiento de teflón.

CARACTERÍSTICAS

Acabado ceroso a base de resinas acrílicas en dispersión acuosa y aceite natural vegetal emulsionado en agua. Estudiado expresamente para el mantenimiento de elementos de maderas expuestos al exterior.

PRINCIPAL CAMPO DE USO:

DECKS, Ventanas, puertas, muebles de jardín, etc.

MODALIDAD DE USO Y PREPARACIÓN.

COMPONENTE

Catalizador: N/A

Diluyente: Agua

CANTIDAD EN VOLUMEN

0 - 5 %

CANTIDAD EN PESO

0 - 5 %

CARACTERÍSTICAS QUÍMICO-FÍSICAS DEL PRODUCTO Y DEL PREPARADO

Peso específico: 1,020 +- 0,01 Kg/Lt

Contenido Sólido: 23 +- 2%

Viscosidad (CF4): 70" +- 5"

Viscosidad de la mezcla: N/D

Vida de la mezcla: 3 hrs.

Método de aplicación: Brocha

TIEMPOS DE SECADO

A temperatura ambiente ->

TA 20°C

Humedad relativa 65%

Ventilado

24 - 48 hrs

Para ser pisado

Seco Profundidad

72 hrs



SELLADOR HYDROCROM

OIL FLOOR XGC FA024

SELLADOR
DECK

omv
Soluciones Arquitectónicas

NOTAS:

No superar el 5% de dilución.

- El tiempo de secado varía en función de la temperatura, ventilación y humedad relativa del aire. No se aconseja la utilización del producto en temperaturas inferiores a 10oC y humedad relativa alta. Se recomienda que el lugar de **aplicación esté bien ventilado.**

- Para obtener un buen resultado estético en el acabado, se aconseja un buen lijado de la madera con granos 80, 120 y 150 así como de las distintas capas de barniz. Lijar en seco entre las manos intermedias con un Scotchbrite o con lija grano fino (320) sin aplicar mucha presión sobre éstas.

- Para una mejor calidad de de acabado se puede quitar el polvo e impurezas de la superficie de la madera tratada con impregnante con un Scotchbrite antes de aplicar el XGC FA024. No utilizar lana de acero ya que debido a los restos de ésta pueden aparecer manchas producto del proceso de oxidación del agua con acero.

- Algunas especies de madera contienen sustancias ácidas que inhiben el secado del film y traen varios inconvenientes (descascarado, manchado, etc.). En este caso, se aconseja tratar la madera con el imprégnate/isolante al agua XHC 20 (ver ficha técnica de este producto) e incluso, en casos extremos, tratarla con un aislante a solvente tipo LQA836.

- Después de utilizar el producto se aconseja cerrar bien la lata.

- En el caso de soportes ya barnizados con algún otro producto se debe lijar a "cero" y aplicar el nuevo barniz.

- Este producto debe ser aplicado únicamente sobre la madera previamente tratada con impregnante Hydrocrom.

No aplicar sobre ningún otro tipo de tinta, fondo o barniz sin consultar al servicio técnico previamente.

- Para una mayor durabilidad se recomienda:

o Que tanto el impregnante como el barniz a utilizar sean coloreados (no usar la versión neutra o incolora) o Limpiar de forma seguida la superficie barnizada utilizando una esponja humedecida en agua y jabón neutro (no utilizar otro tipo de jabón) con el fin de remover el polvo y restos del agua de lluvia que se depositan sobre la superficie y la agreden continuamente.

egún ficha técnica.

- **Se debe sellar completamente la superficie a barnizar**, sobre todo en la "cabeza" de la madera para evitar que el agua de lluvia penetre a través del barniz provocando la aparición de hongos y el descascarado de la película como consecuencia.

- Para obtener una buena duración y protección de la madera, se debe **aplicar una cantidad húmeda total de 200 a 250 gr/m²** (normalmente, 2 manos de unos 100 a 120 gr/m²). Así mismo, se debe tener en cuenta la humedad de la madera la cual no debe superar el 12%.

- Idealmente, apilar las piezas barnizadas de forma vertical o con algún tipo de separador.

- Los tiempos de secado indicados en esta ficha son los ideales a 20 oC y 70% de humedad relativa, por lo que

pueden variar según las condiciones del ambiente y/o el gramaje de producto aplicado sobre el soporte.

- Siempre agitar bien antes de utilizar

SELLADOR HYDROCROM

OIL FLOOR XGC FA024

SELLADOR
DECK

omv
Soluciones Arquitectónicas

IMPORTANTE: El resultado final del proceso de barnizado o acabado depende -aparte de la calidad propia del producto utilizado- de numerosas variables como la naturaleza química de la madera y la calidad de ésta; la agitación del producto, mezcla de catalizador y diluyente; la temperatura y humedad relativa del ambiente; aspectos técnicos en las instalaciones como ventilación, calidad del aire del compresor, pistola utilizada y sistemas de extracción; etc.

Considerando que estas variables no se encuentran bajo nuestro estricto control es imposible para nuestra Empresa asumir la responsabilidad respecto a los resultados obtenidos con el uso de nuestros productos. Incluso dada la propia naturaleza de la madera y aún con todas las variables antes mencionadas bajo estricto control, el resultado en una misma especie puede -teóricamente- ser distinto de una pieza a la otra.

Sin embargo, nuestra Empresa otorga la máxima garantía relativa a la constancia de las características físico-químicas del producto en el ámbito de la tolerancia y datos establecidos en esta ficha técnica. En caso de que estas características no correspondan a lo aquí declarado, nos comprometemos a sustituirlo de forma inmediata por uno que sí correspondan o por uno de superiores prestaciones según la disponibilidad de stock del momento. Cabe destacar que en los procesos de acabado o barnizado industriales, una diferencia de hasta 5% en las prestaciones y características del producto están dentro de la norma y, si las hubiere dentro de este rango, no son imputables a la calidad del producto.

Las características del producto son susceptibles a modificaciones con el paso del tiempo debido a necesidades de adecuación a nuevas normativas. Invitamos a nuestros clientes a que verifiquen con nuestro personal la existencia de una nueva ficha técnica actualizada.

Recordamos que las condiciones óptimas de almacenaje y aplicación son: temperatura ambiente de 18 a 22°C, humedad relativa de 65 a 70% y humedad del soporte de 8 a 14%.

Es responsabilidad del operador del producto respetar las normas de higiene y seguridad establecidas en la ficha de seguridad del producto.